

Kit di alimentazione e terminazione KCPC0001

Connection and termination kit KCPC0001



Le procedure sotto elencate specificano come deve essere effettuato l'assemblaggio del cavo riscaldante Calorflex CPCA. Le seguenti indicazioni non intendono precludere l'uso di altri metodi di assemblaggio e l'impiego di materiali diversi. L'installazione deve essere realizzata in conformità ai requisiti Calorflex specifici per il cavo scaldante utilizzato e nel rispetto delle vigenti normative nazionali e internazionali applicabili.

The following installation procedures specify how to carry out the assembly operations of the CPCA heating cable.

They are not intended to preclude the use of different assembly methods or materials.

Installation must comply with Calorflex requirements for the specific heating cable used and any other applicable national and international law.

Contenuto del kit:

1 Cappuccio Ø 12/2,5 L=50mm ECPC
1 Termorestringente Ø 9/3 L=50mm TRDP9-C

Kit contents:

1 Cap Ø 12/2,5 L=50mm ECPC
1 Heat-shrink sheath Ø 9/3 L= 50mm TRDP9-C

Strumenti necessari:

Forbici - Taglierino - Phon industriale

Tools required:

Scissors - Cutter - Heat gun

Estremità sigillata - Sealed end



1. Tagliare il cavo riscaldante a 50mm dal punto di connessione.
Cut the heating cable at 50mm from the connection point.



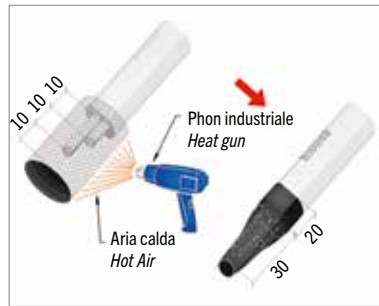
2. Tagliare e rimuovere l'isolamento per 20mm.
Score and remove 20mm of insulation jacket.



3. Tagliare e rimuovere il filo resistivo sino al bordo dell'isolante. Non danneggiare l'isolamento dei cavetti.
Cut and remove the heating wire up to the insulating layer edge. Do not damage bus wires insulation.



4. Accorciare uno dei due cavetti.
Shorten one of the bus wires.

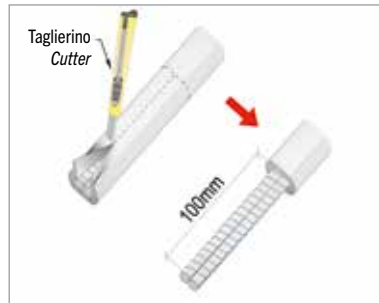


5. Infilare il cappuccio ECPC sull'estremità e provvedere alla chiusura del termorestringente.
Slide cap ECPC over the cable end and shrink the sheath with heat gun.

Estremità da alimentare - Power connection end



6. Tagliare il cavo riscaldante a 450mm massimo dal punto di connessione.
Cut the heating cable at 450mm maximum from the connection point.



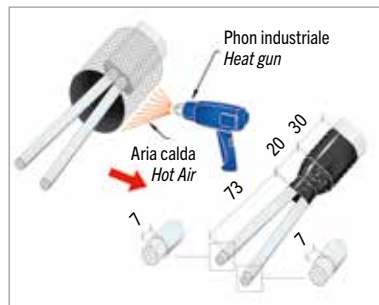
7. Tagliare e rimuovere l'isolamento per 100mm.
Score and remove 100mm of insulation jacket.



8. Tagliare e rimuovere il filo resistivo sino al bordo dell'isolante. Non danneggiare l'isolamento dei cavetti.
Cut and remove the heating wire up to the insulating layer edge. Do not damage bus wires insulation.



9. Dividere i due cavetti separando l'isolamento nella parte centrale.
Divide bus wires cutting insulation jacket in the middle.



10. Posizionare il termorestringente TRDP9-C come indicato e chiudere con il phon. Spellare a 7mm l'isolamento dei cavetti.
Position the TRDP9-C heat-shrink sheath as shown and shrink with heat gun. Peel off 7mm of bus wire insulation jacket.

AVVERTENZE - WARNINGS

Per evitare qualsiasi rischio di tipo elettrico causato dal danneggiamento o dall'uso improprio del cavo è necessario collegare a monte un dispositivo di protezione elettrica. Tenere l'estremità del cavo ed i componenti del kit asciutti durante la fase di installazione.

To avoid any electrical risk caused by a damaged cable or an improper use of the cable, an electrical protection device must be connected upstream. Keep ends of heating cable and kit components dry before and during the installation procedure.