

Kit di alimentazione e terminazione KDSC0001

Connection and termination kit KDSC0001



Le procedure sotto elencate specificano come deve essere effettuato l'assemblaggio del cavo riscaldante Calorflex DSCx. Le seguenti indicazioni non intendono precludere l'uso di altri metodi di assemblaggio o l'impiego di materiali diversi. L'installazione deve essere realizzata in conformità ai requisiti Calorflex specifici per il cavo scaldante utilizzato e nel rispetto delle vigenti normative nazionali o internazionali applicabili.

The following installation procedures specify how to carry out the assembly operations of the DSCx heating cable. They are not intended to preclude the use of different assembly methods or materials. Installation must comply with Calorflex requirements for the specific heating cable used and any other applicable national and local laws.

Contenuto del kit:

2 Cappucci Ø 12/2,5 L= 50mm ECPC
2 Termorestringenti Ø 3,2/1 L= 25mm TRPO32-A
2 Termorestringenti Ø 9/3 L= 50mm TRDP9-C

Kit contents:

2 Caps Ø 12/2,5 L=50mm ECPC
2 Heat-shrink sheaths Ø 3,2/1 L= 25mm TRPO32-A
2 Heat-shrink sheaths Ø 9/3 L= 50mm TRDP9-C

Strumenti necessari:

Forbici - Taglierino - Phon industriale

Tools required:

Scissors - Cutter - Heat gun

Calorflex srl declina ogni responsabilità per eventuali danni a cose e/o persone derivanti da usi impropri del prodotto. Consultare le condizioni generali di vendita e utilizzo.

Calorflex srl declines all liability for any damage caused to persons and/or property resulting from the improper use of the product. Consult the general terms of sale and use.

Estremità sigillata - Sealed end

REV. 0-2017



Dopo aver tagliato il cavo riscaldante alla lunghezza richiesta infilare il cappuccio ECPC sull'estremità e provvedere alla chiusura con il phon.

After cutting the heating cable at the required length, slide the ECPC cap over the cable end and shrink with heat gun.



Procedere successivamente infilando il secondo cappuccio ECPC sull'estremità e provvedere alla chiusura con il phon.

Then proceed by inserting the second ECPC cap over the cable end and shrink with heat gun.

Estremità da alimentare - Power connection end



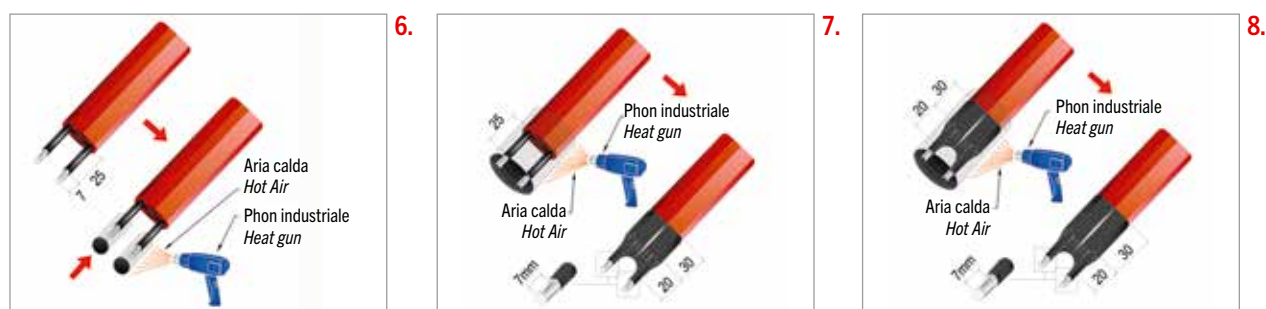
Tagliare e rimuovere il primo isolamento per 32mm.
Score and remove 32mm of the first insulating layer.



Tagliare e rimuovere il secondo isolamento per 32mm.
Score and remove 32mm of the second insulating layer.

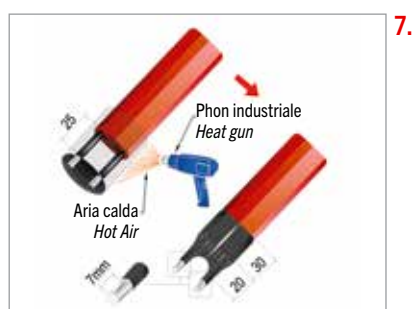


Tagliare il nucleo e dividere i due conduttori, mettere a nudo il rame per 7mm.
Cut the core and divide the two bus wires, strip 7mm of the copper wire.



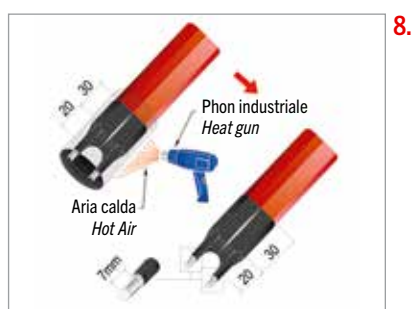
Isolare i due conduttori con gli appositi termorestringenti TRP032-A e provvedere alla chiusura con il phon.

Seal the two bus wires with the respective TRP032-A heat-shrink sheaths and shrink with heat gun.



Posizionare il primo termorestringente TRDP9-C come indicato e chiudere con il phon. Lasciare a disposizione circa 7mm di conduttore per i collegamenti.

Position the first TRDP9-C heat-shrink sheath as shown and shrink with heat gun. 7mm of the bus wire must be left free to allow connections.



Posizionare il secondo termorestringente TRDP9-C come indicato e chiudere con il phon. Lasciare a disposizione circa 7mm di conduttore per i collegamenti.

Position the second TRDP9-C heat-shrink sheath as shown and shrink with heat gun. 7mm of the bus wire must be left free for connections.

AVVERTENZE - WARNINGS

Per evitare qualsiasi rischio di tipo elettrico causato dal danneggiamento o dall'uso improprio del cavo è necessario collegare a monte un dispositivo di protezione elettrica. Tenere l'estremità del cavo ed i componenti del kit asciutti durante la fase di installazione.

To avoid any electrical risk caused by a damaged cable or an improper use of the cable, an electrical protection device must be connected upstream. Keep ends of heating cable and kit components dry before and during the installation procedure.